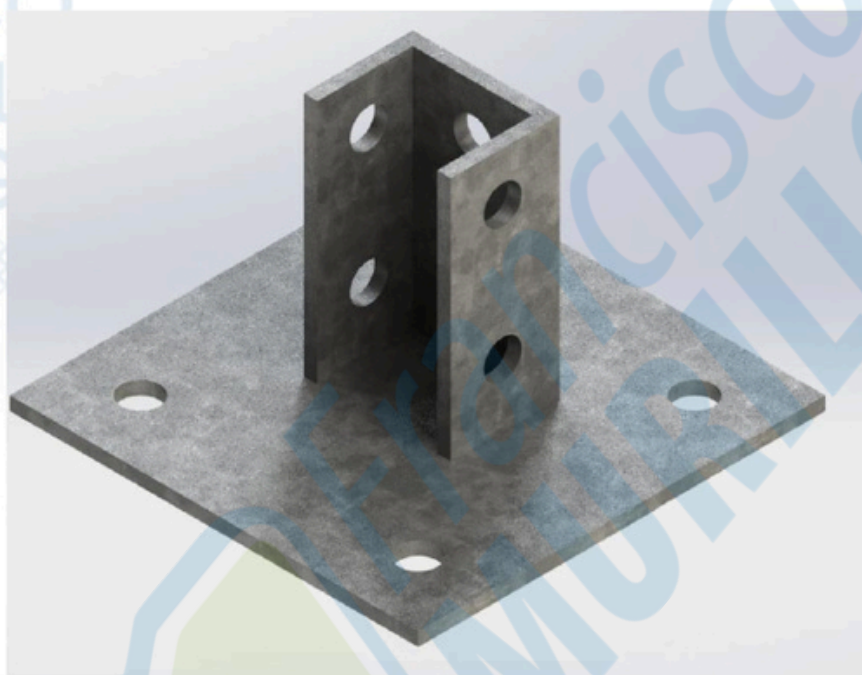


CARACTERISTICAS TECNICAS BASE PERFÍL SENCILLA

La base perfil doble es un sistema integral formado por elementos metálicos, fabricado en lámina HR 3/16" con perforaciones de 9/16" para su debido anclaje.



Diseñado para soportar un perfil vertical u Horizontal acomodándose a la necesidad multifuncional y la dirección y forma que se necesite aplicar al producto.

CONDICIONES AMBIENTALES

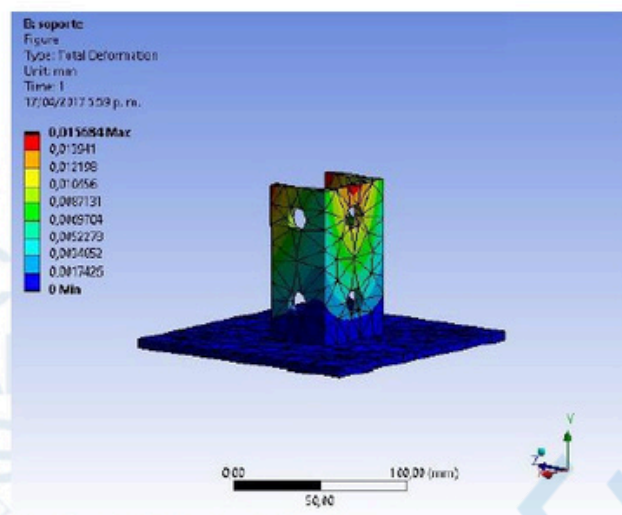
- Altura sobre el nivel del mar: 0 a 3000 m.
- Ambiente : Tropical
- Humedad relativa máxima : 99%
- Temperatura máxima : 60 °C
- Temperatura mínima : 3 °C

INSTALACIÓN

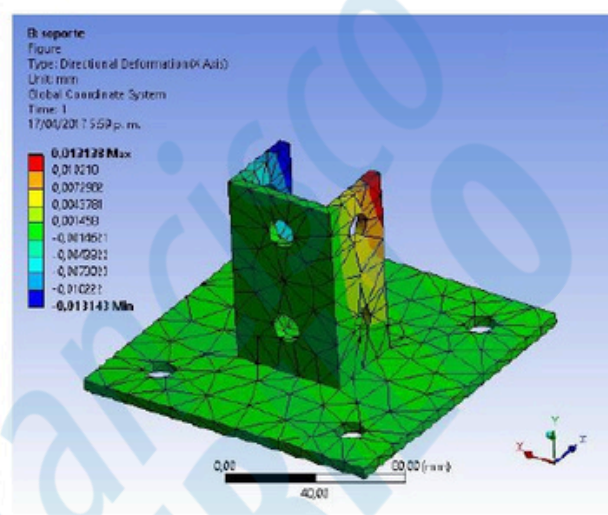
El montaje se deberá realizar anclando la base sobre la superficie de anclaje utilizando pernos u otro método de fijación.

CAPACIDAD DE CARGA DISTRIBUIDA

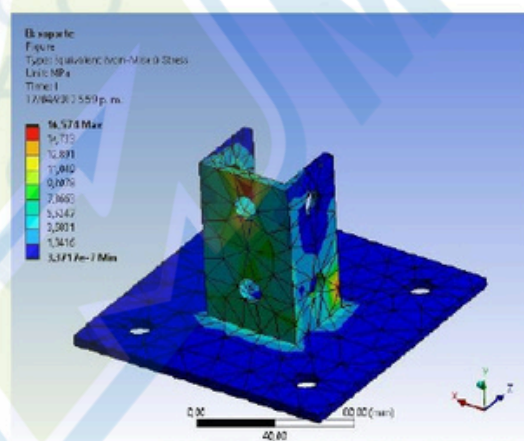
SECUENCIA 1



SECUENCIA 2



SECUENCIA 3



SECUENCIA	ESTADO	MPa	KGF/mm ²
1	SIN DEFORMACIÓN	5,3	52,09
2	DEFORMACION ELASTICA	10,6	104,18
3	DEFORMACION PLASTICA	15,6	153,33

MATERIALES

Se utiliza para los perfiles lámina bajo norma Acero ASTM A 36 de 41.820 lb./pie² con las siguientes propiedades mecánicas:

- Límite de fluencia (kgf/mm²): > 26
- Resistencia a la tracción (Kgf/mm²): >41
- % de elongación: >14

ACABADO FINAL

Galvanizado en caliente: Es un recubrimiento superficial por inmersión total de la pieza en un baño de Zinc caliente, cumpliendo norma ASTM A123, ASTM A153 e ICONTEC 2076, garantizando con esto una protección total al material base inclusive en los agujeros. El espesor para el galvanizado es mayor a 65 micras y para pintura en polvo se encuentra entre 50 y 60 micras.

EXPERIENCIA

Galco posee más de 23 años de experiencia en la fabricación del sistema de soporteria y pone a su disposición todo nuestro proceso productivo y de ingenieros para el desarrollo de su proyecto.

Atentamente,

DEPARTAMENTO TÉCNICO
Galco S.A.S